



Technické údaje:

Motor – jednofázový střídavý proud, příkon 750 Watt, nominální proud 3,5 A, napětí / frekvence 220 / 234 V AC, 50 / 60 Hz, příp. 100 / 110 V AC, 50 / 60 Hz. Dvojitá izolace (třída 2) podle DIN 57740 / VDE 0740 příp. CEE – publikace 20. Odrušení rádia dle DIN 57875 / VDE 0875, příp. CISPR. Pojistky 3,41 A, doplňkové štítky smějí být pouze nalepeny. Převodová hlava – 25 ot/min. při chodu naprázdno, 25 – 15 ot/min. pod zatížením, převody automatické a plynulé. Pracovní rozsah - trubky 1/8“ – 2“, čepy (tyčky) 6 – 50 mm (1/4“ – 2“), pravotočivé i levotočivé závity všech obvyklých typů. Rozměry 550 x 95 x 140 mm, hmotnost 6,0 kg.

Uvedení do provozu:

Bezpečnost provozu: Motorová závitnice SUPERTRONIC 2000 splňuje předpisy o bezpečnosti práce a zabránění úrazům a odpovídá tak zákonu o technických pracovních prostředcích. Je vyzkoušena na TÜV Product Service GmbH Frankfurt/Main a má jeho bezpečnostní záruční štítek. Při jakékoliv práci na závitnici (opravy apod.) dbejte, aby byla zástrčka vždy vytažena ze sítě. Je důležité používat opěrný držák a nosit správný pracovní oblek, tj. žádné volné oděvy nebo šperky, které by se mohly zaplést do pohyblivých součástí stroje. Při práci musí být používány ochranné rukavice. Přepínání chodu vpravo / vlevo lze provadět pouze tehdy, je-li stroj zcela v klidu. Stroj lze používat jen v suchém prostředí. Nikdy jej nenoste za přívodní šňůru, ani nevytahujte za šňůru ze zásuvky. S řeznými hlavami zacházejte šetrně a udržujte je stále čisté a ostré.

Závitové čelisti pravidelně ostřete. Motorová závitnice SUPERTRONIC 2000 má osmihranný přímý upínač závitorezných hlav velikostí 1.1/2“ a 2“. Pro menší velikosti je třeba nasadit adaptér Euroblok. Nasazuje se na osmihranný upínač zepředu a zajistí se pomocí kroužku se závitem na zadní straně. Řezná hlava se nasazuje stejným způsobem, tj. zepředu do adaptéru a svým bajonetovým závěrem se automaticky zajistí proti vypadnutí. Pro vynětí řezné hlavy je třeba lehce pootočit prstencem uzávěru. Pak lze snadno řeznou hlavu vyjmout.

Zapojení do sítě:

Vypínač do polohy vypnuto, poté zapojit stroj do zásuvky s napětím označeném na štítku. Jako závitorezné hlavy použijte pouze originální hlavy. Řezná hlava nasazuje zepředu do osmihranného upínače hnací hlavy. Automaticky do ní zapadne a drží. Stroj je nyní připraven k činnosti.

Opěrný držák:

Používá se pro snímání točivého momentu, vznikajícího při řezání závitů. Působí v obou směrech, tj. při chodu vpřed i vzad, popř. při řezání pravo i levotočivých závitů. Při řezání závitů je jeho použití nutné, neboť slouží k Vaší bezpečnosti.

Provoz:

Nejprve připevněte opěrný držák asi 100 mm od konce trubky nebo tyčky tak, že jej dolním hranolovým držákem navléknete na trubku a upínacím šroubem silně utáhnete. Řezné místo pak polijete vysokovýkonným řezným olejem. Nyní nasadte na trubku či tyčku motorový závitorez tak, že vodicí tyč opěrného držáku prochází vodicím hranolem stroje. Po zvolení odpovídajícího směru otáčení přepínačem R / L zapněte tlačítkový vypínač do polohy zapnuto. Stroj se rozběhne. Nyní krátce přitlačte stroj proti trubce nebo tyčce, po několika otáčkách vznikne zářez a dále již řezná hlava pokračuje automaticky. Jakmile je dosažena normalizovaná délka pro kuželový trubkový závit, uvolněte tlačítkový vypínač do polohy vypnuto. Po úplném zastavení stroje přepněte přepínač R / L na zpětný chod a opětovným zapnutím stroje vytočíte řeznou hlavu ze závitů. **Během řezání používejte několikrát mazací závitorezný olej.**

Ošetřování a mazání:

Před zahájením údržbářských prací všeho druhu je nezbytné odpojit stroj ze sítě. Motor závitořezu má uhlíkové kartáčky, které se časem opotřebují a musí být pravidelně měněny. K tomu je třeba sejmout obě víka motoru. Používejte pouze originální uhlíkové kartáčky. Po nasazení nových kartáčků nechte stroj cca 10 min. běžet naprázdno. Kontrolujte pravidelně připojovací kabel. Podle potřeby, nejpozději však po 100 hod. provozu motoru vyčistěte chladicí otvory v plášti motoru, prostor pro držáky kartáčků a kolektor. Motor profoukněte suchým stlačeným vzduchem. El. součásti čistěte jen za sucha. Převodová hlava závitnice SUPETRONIC 2000 nepodléhá údržbě. Převodovka je naplněna trvalým tukem a nemusí být proto mazána.

Údržba a opravy:

Před jakoukoli prací tohoto druhu nejprve vypojte stroj ze sítě. Stroj smí rozmontovat a opravovat pouze odborník.

Porucha	Příčina
Špatné nebo nepoužitelné závity	1, 2, 3
Závitořez špatně „táhne“	1, 2, 3 a 4
Řezná hlava nezapadá do upínače	3
Opěrný držák prokluzuje	5, 6
Závitořez se po zapnutí nerozběhne	4, 7, 8
Příčiny poruch	
1 – tupé závitové čelisti	
2 – špatná kvalita anebo nedostatečné množství závitořezného oleje	
3 – v nástavci není originální řezací hlava	
4 – opotřebované uhlíkové kartáčky	
5 – držák není správně upnut	
6 – hranolové čelisti jsou silně znečištěny či opotřebovány	
7 – síť bez proudu	
8 – defekt kabelu	